

ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00

Beschreibung

Produktbeschreibung		Lösemittelhaltige 2K-EP-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz.
Rohstoffbasis / Bindemittelbasis / Wirkstoff		Epoxidharzkomination
Anwendungsgebiet		Korrosionsschutzgrundierung im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Waggonbau. Sehr gute Haftung auf Stahl, Aluminium und verzinktem Stahl. Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.
Zertifikate / Label		Zulassung nach TL 918 300, Blatt 3 der Bahn AG liegt vor.
Farbtöne		hellelfenbein ca. RAL 1015 schilfgrün ca. RAL 6013 kieselgrau ca. RAL 7032 lichtgrau ca. RAL 7035 staubgrau ca. RAL 7037 tiefschwarz ca. RAL 9005 reinweiss ca. RAL 9010
Härter	Beschreibung	ALPOTECT 5103-99 HÄRTER NORMAL ALPOTECT 5109-99 HÄRTER SCHNELL
	Artikel	H51030 - ALPOTECT 5103-99 HÄRTER NORMAL H51090 - ALPOTECT 5109-99 HÄRTER SCHNELL
Gebindegrösse	Lack	10 L
	Härter	2 kg, 25 kg

Technische Daten

Technische Daten	Produkt		Härter		Mischung	
Sicherheitsdatenblatt	FC5100		H51030			
Mischungsverhältnis	5		1		5 : 1	
Dichte (20°C)	1.410	g/cm ³	0.940	g/cm ³	1.332	g/cm ³
Festkörpergehalt	71	± 1 Gew.-%	50	± 1 Gew.-%	68	± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	27	± 1 Gew.-%	50	± 1 Gew.-%	31	± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	409	g/L	470	g/L	419	g/L
Lagerfähigkeit bei 20°C in gut verschlossenen Originalgebinden	12	Monate	15	Monate		
Theoretische Ergiebigkeit	100-120 g/m ² → -8-10 m ² /kg					
Die Daten gelten für: ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00 ca. RAL 9010. Technische Daten können je nach Farbton oder Glanzgrad abweichen						

Sicherheitsdaten

Beachten Sie folgende Sicherheitsdatenblätter sowie die Hinweise auf dem Etikett	
Produkt	FC5100 - ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00
Härter	H51030 - ALPOTECT 5103-99 HÄRTER NORMAL H51090 - ALPOTECT 5109-99 HÄRTER SCHNELL
Verdünner	V30000 - ALPOTECT 3000-98 VERDÜNNER

Aufbauberatung

Stahl, verzinkter Stahl


Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Grundierung:	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00	FC5100	1-2x 50-100 µm
Überlackierung:	FEYCRYL SP / SG 5398	5398	1-2x 30-60 µm

Aluminiumblech








Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Grundierung:	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00	FC5100	60-80 µm
Überlackierung:	FEYCRYL SP / SG 5398	5398	1-2x 30-60 µm

Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.




Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
	Stahl	Sandstrahlen nach Norm-Reinheitsgrad Sa 2½ der EN ISO 12944, Teil 4 alternativ: Handtrostung ST 3 nach EN ISO 12944, Teil 4
	Verzinkter Stahl	Die Verzinkung sollte mind. 3-4 Wochen alt sein und mit einem Dampfstrahlgerät gereinigt sein, besser staubstrahlen.
	Aluminium	Artfremde Verunreinigungen gemäss EN ISO 12944 entfernen.
	Alte Anstriche	Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen


Verarbeitung

	Vorsichtsmassnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Produkt vor jedem Gebrauch gut aufrühren.
	Mischungsvorschrift	5:1 (Lack zu Härter, gewichtsmässig) 3,4 : 1 (Lack zu Härter, volumenmässig)
	Verarbeitungszeit / Topfzeit	8 Stunden
	Verdünnung	ALPOTECT 3000-98 VERDÜNNER
	Verdünnern	V30000 - ALPOTECT 3000-98 VERDÜNNER
	Streichen	Bei Bedarf 1-5 % Verdünnung
	Rollen	Bei Bedarf 1-5 % Verdünnung
	Ablüften	15 Minuten

Applikation

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	25-30" DIN 4 mm	5-15 %	1.5-1.8 mm	3-5 bar	1-2
	25-30" DIN 4 mm	5-15 %	1.5-1.8 mm	3-5 bar	1-2
	25-30" DIN 4 mm	5-15 %	1.5-1.8 mm		1-2

Trocknungszeiten

	Trocknungszeit	Bei 23 °C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken nach:	30 (20)		Minuten
		Griffest nach:	180 (60)		Minuten
		Schleifbar nach:			
		Überarbeitbar nach:	45 (30)		Minuten
		Durchgetrocknet nach:	12 (8)		Stunden
	Anmerkung	Zeitangaben für 5103-99, in Klammern für 5109-99! Ofentrocknung bis 80 °C möglich			

Wichtige Hinweise

Spezielle Einschränkungen	Bei feuerverzinkten Untergründen vor dem Überlackieren Grundierung mindestens 12 Stunden trocknen lassen.
Lagerbedingungen	Produkt dicht verschlossen zwischen +5 und +30° C lagern.
Anstrich-Entfernung	Abbeizen oder Sandstrahlen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit UNIVERSALREINIGER U 8600-98 oder ALPOTECT 3000-98 VERDÜNNER

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.