

TECHNISCHES DATENBLATT

1 19.02.2016

Seite 1 von 2

TEKNOTOP 2980-11

Endbeschichtung für Fluten / Tauchen

TEKNOTOP 2980-11 ist eine industrielle wasserverdünnbare Endbeschichtung für Balkenteile aus Holz. Die Beschichtung hinterlässt eine flexible Oberfläche mit extra UV-Schutz.

TEKNOTOP 2980-11 wurde speziell für die Beschichtung von horizontalen Flächen entwickelt, kann jedoch auch auf vertikalen Flächen aufgetragen werden. Deshalb kann das Produkt auch für die Beschichtung von Gartenmöbeln, Spielplatzausrüstung usw. eingesetzt werden.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittel:	Synthetisches Bindemittel.
Trockensubstanz:	Ca. 35 % w/w
Viskosität:	Ca. 16-18 s im DIN-Cup 4 mm bei 20 °C
Flüchtige organische Verbindungen (VOC):	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Theoretischer Verbrauch:	Ca. 10 m ² /l Der Verbrauch kann je nach Holzqualität und Auftragsverfahren variieren.
Farbton:	Base T (transparente Farbtöne). Für deckende Farbtöne wird TEKNOTOP 2980-01 eingesetzt.
Glanz:	20 und 35

ANWENDUNGSTECHNISCHE DATEN

Vorbehandlung:	Das Holz muss rein und frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca.13 %, höchstens aber 15 % betragen. Für Nadelhölzer und nicht dauerhafte Laubhölzer im Außenbereich empfehlen wir eine Vakuumimprägnierung (nur Nadelhölzer) oder eine Behandlung mit einem Holzschutzmittel.
Auftragsverfahren:	Wird im Flut- oder Tauchverfahren aufgetragen. Wegen Verdampfung muss der Trockensubstanz der Flüssigkeit häufig mit Wasser justiert werden.
Auftragsverhältnisse:	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert. Material vor Gebrauch sorgfältig umrühren. Schichtdicke: ca. 100 µm nass Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 18-22 °C Optimale relative Luftfeuchtigkeit: ca. 50 %
Systembehandlung:	Wird in Systembehandlung bestehend aus Vakuumimprägnierung oder Behandlung mit Holzschutzmittel (wie oben beschrieben) und TEKNOPRIMER 2949 eingesetzt.

TECHNISCHES DATENBLATT

1 19.02.2016

Seite 2 von 2

TEKNOTOP 2980-11

Trockenzeiten: Bestimmt bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit:

Griffest: 2-3 Stunden
Schleiftrocken / Überlackierbar: 3-4 Stunden

Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können abhängig von Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.

Reinigung: Ausrüstung mit Wasser reinigen.

SICHERHEITSDATEN Siehe Sicherheitsdatenblatt.

SONSTIGES

Gebinde: 20 und 120 l

Lagerung: Das Produkt bei Temperaturen über 5 °C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.

Die obigen Informationen sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ergebnisse, die unter Arbeitsbedingungen erhalten werden, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Käufer oder Anwender ist daher nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verhältnisse und Anwendungsverfahren unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen zu testen. Wir haften lediglich für Schäden, die direkt durch Mängel an den von Teknos gelieferten Produkten verursacht werden. Die neuesten Versionen der Produktdatenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Website www.teknos.com zur Verfügung.