

## FEYNLINE BUNT 7563

### Beschreibung

Produktbeschreibung		Bunter 2K-PU-Effektlack für Oberflächen mit einer sehr feinen Struktur. Verleiht der Oberfläche einen besonderen Finish.
Rohstoffbasis / Bindemittelbasis / Wirkstoff		2K-Polyurethanharz
Anwendungsgebiet		Für Möbel, Innenausbau, Kücheneinrichtungen, Ladenbau etc.
Farbtöne		Nach RAL- und NCS-Farbkarten Andere Farbtöne auf Anfrage
Glanzgrad		15,50
Härter	Beschreibung	UNIPUR 279 / 1910-99
	Artikel	H90100 - UNIPUR 279 / 1910-99 HÄRTER
Gebindegrösse	Lack	1 L, 5 L, 10 L
	Härter	0.5 L, 1 L, 2.5 L, 5 L

### Technische Daten

Technische Daten	Produkt		Härter		Mischung	
Sicherheitsdatenblatt	756300		H90100			
Mischungsverhältnis	4		1		4 : 1	
Dichte (20°C)	1.126	g/cm <sup>3</sup>	0.990	g/cm <sup>3</sup>	1.099	g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt	48	± 1 Gew.-%	45	± 1 Gew.-%	48	± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	51	± 1 Gew.-%	55	± 1 Gew.-%	52	± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	580	g/L	545	g/L	573	g/L
Lagerfähigkeit bei 20°C in gut verschlossenen Originalgebinden	max. 12	Monate	max. 15	Monate		
Theoretische Ergiebigkeit	120 g/m <sup>2</sup> → 8 m <sup>2</sup> /kg					
Die Daten gelten für: FEYNLINE BUNT 7563 WEISS. Technische Daten können je nach Farbton oder Glanzgrad abweichen						

### Sicherheitsdaten

Beachten Sie folgende Sicherheitsdatenblätter sowie die Hinweise auf dem Etikett	
Produkt	756300 - FEYNLINE BUNT 7563
Härter	H90100 - UNIPUR 279 / 1910-99 HÄRTER
Verdünner	V09500 - VERDÜNNER 0950-98 V13000 - VERDÜNNER 1300-98 V55000 - VERDÜNNER 5500-98 LANGSAM

## Aufbauberatung

### Spanplatten, MDF / HDF

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Grundierung:	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00	242001	1-2x 120 g/m <sup>2</sup>
Zwischenschliff:	Mit Korn 220-280		
und/oder	ISOFILL 1070-00	1070	1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>
Zwischenschliff:	Mit Korn 220-280		
Überlackierung:	FEYNLINE BUNT 7563	7563	120 g/m <sup>2</sup>

### Folierte Platten

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Überlackierung:	FEYNLINE BUNT 7563	7563	120 g/m <sup>2</sup>

### Aluminium und verzinkte Untergründe


Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Grundierung:	FEYCOTECT AKTIVLACK EA9	EA9000	30-50 µm
Überlackierung:	FEYNLINE BUNT 7563	7363	120 g/m <sup>2</sup>

### Stahl








Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Grundierung:	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00	FC5100	80-100 g/m <sup>2</sup>
Überlackierung:	FEYNLINE BUNT 7563	7363	120 g/m <sup>2</sup>

Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.



### Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
	Holzuntergrund	Schliff mit Korn 180-220
	MDF GF (Grundierfolie)	vorgängige Reinigung mit SPEZIALBENZIN 0530-98, anschliessend Folienschliff mit Korn 180-220
	MDF / HDF roh	Schliff mit Korn 180-220
		Bei MDF Platten mit einer Rohdichte unter 700 kg/m <sup>3</sup> muss die Fläche mit ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00 vorisoliert resp. vorbehandelt werden.  Kanten bzw. Ausfräsungen mit ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00 verfestigen.  Für Objekte mit höherer Feuchtebelastung (z. B. Küchen, Bäder, etc.) sind feuchtebeständige Holzwerkstoffe einzusetzen.


## Verarbeitung

	Vorsichtsmassnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Produkt vor jedem Gebrauch gut aufrühren.
	Mischungsvorschrift	4:1 (Lack zu Härter, gewichts- oder volumenmässig)
	Verarbeitungszeit / Topfzeit	8 Stunden
	Verdünnung	VERDÜNNER 1300-98 NORMAL oder VERDÜNNER 0950-98 LANGSAM
	Verdünnern	V09500 - VERDÜNNER 0950-98 V13000 - VERDÜNNER 1300-98 V55000 - VERDÜNNER 5500-98 LANGSAM
	Streichen	Nein
	Rollen	Nein
	Spachteln	Nein

## Applikation

	Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge	
	Fluessbecherpistole	18-22" DIN 4 mm	10-20 %	1.4-1.8 mm	2-3 bar	1-2
	Airless-(Airmix)-Spritzen	22-25" DIN 4 mm	5-15 %	0.23-0.28 mm	60-80 bar Materialdruck. Zerstäubedruck 1.0-1.5 bar	1

## Trocknungszeiten

	Trocknungszeit	Bei 23°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken nach:	20		Minuten
		Griffest nach:	2		Stunden
		Schleifbar nach:	8		Stunden
		Überarbeitbar nach:	8		Stunden
		Durchgetrocknet nach:	10		Tagen

## Wichtige Hinweise

Spezielle Einschränkungen	Für folierte Platten sind <b>unbedingt</b> Haftungstests durchzuführen.
Lagerbedingungen	Produkt dicht verschlossen zwischen +5 und +30° C lagern.
Anstrich-Entfernung	Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit VERDÜNNER 1300-98

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.