

HYDROPUR 2K COLOR 7515

Beschreibung

Produktbeschreibung		HYDROPUR 2K COLOR 7515 ist ein pigmentierter, wasserverdünnbarer, schnell trocknender 2K-Farblack mit einer guten Wetterbeständigkeit und Dauerelastizität. Weiter zeichnet sich das Produkt durch eine gute Blockfestigkeit und kurze Trockenzeit aus.
Rohstoffbasis / Bindemittelbasis / Wirkstoff		Polyacrylat
Anwendungsgebiet		Hochwertiger Decklack für Kunststoff, Holz und Metall
Farbtöne		RAL- und NCS-Farbkarte Andere Farbtöne auf Anfrage
Glanzgrad		20,30
Härter	Beschreibung	HYDROPUR 7515-99
	Artikel	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

Technische Daten

Technische Daten	Produkt		Härter		Mischung	
Sicherheitsdatenblatt	751500		H75150			
Mischungsverhältnis	10		1		10 : 1	
Dichte (20°C)	1.208	g/cm ³	1.106	g/cm ³	1.199	g/cm ³
Festkörpergehalt	53	± 1 Gew.-%	83	± 1 Gew.-%	55	± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	1	± 1 Gew.-%		± 1 Gew.-%	1	± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	37	g/L	188	g/L	51	g/L
Lagerfähigkeit bei 20 °C in gut verschlossenen Originalgebinden	max. 15	Monate	max. 15	Monate		
Theoretische Ergiebigkeit	Geschätzter Verbrauch inkl. Applikationsverluste: 100-200 g/m ² pro Lackauftrag					
Die Daten gelten für RAL 9010 reinweiss. Technische Daten können je nach Farbton oder Glanzgrad abweichen						

Sicherheitsdaten

Beachten Sie folgende Sicherheitsdatenblätter sowie die Hinweise auf dem Etikett	
Produkt	751500 - HYDROPUR 2K COLOR 7515-30
Härter	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

Aufbauberatung

Aluminium und verzinkte Untergründe

Produkt	Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Grundierung:	FEYCOTECT AKTIVLACK 9000	EA9000 30-50 µm
Überlackierung:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515 40-50 µm trocken

Stahl

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Grundierung:	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00	FC5100	80-100 g/m ²
Überlackierung:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm trocken

Spanplatten und MDF-Platten oder Holzfurnierte Oberflächen

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
(Vor-)Grundierung (Kanten bzw. Ausfräsungen):	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00	5408	100-120 g/m ²
Grundierung:	ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090-00	1090	1-2x 150-200 g/m ²
oder	HYDROFILL PREMIUM 6338-00	63338	1-2x 150-200 g/m ²
Zwischenschliff:	Korn 280-320		
Überlackierung:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	100-120 g/m ²

Folienbeschichtete Spanplatten

Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Überlackierung:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	100-150 g/m ²

Kunststoffe PVC-Profile


Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorbehandlung:	REINIGUNGSMITTEL 1530-98		
Überlackierung:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm trocken
Überlackierung (optional):	HYDROPUR 2K DECKLACK 7590	7590	40-50 µm trocken

Alte Anstriche








Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Schliff:	Korn 400-800		
Reinigung:	REINIGUNGSMITTEL 1530-98		
Überlackierung:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm trocken

Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.



Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
	Aluminium	Reinigen, fein Anschleifen oder Padschliff (Scotch Brite grob) und reinigen ODER chemische Behandlung (Chromatierung).
	Aluminiumprofil	Reinigen, gut anschleifen oder staubstrahlen und reinigen ODER chemische Behandlung (Chromatierung).
	ISOFILL 1070	Anschleifen, reinigen
	SUPREMO FÜLLGRUND 3910	Anschleifen, reinigen
	Folienbeschichtete Spanplatten	Anschleifen, reinigen
	Kunststoffe (PVC-Profile)	Beachten Sie unsere Anwendungstechnischen Merkblätter Nr. 2515 „Anleitung zur Lackierung von PVC-Profilen für Fenster mit HYDROPUR 2K EMAIL COLOR 7515“ und Nr. 2418 „Vorbereitung von Kunststoffprofilen zur Erstbeschichtung“. Zwischen der Reinigung und dem Lackierprozess sollte nicht mehr als eine Stunde liegen. Zwischen dem letzten Auftrag HYDROPUR 2K COLOR 7515 und der Applikation der HYDROPUR 2K KLARLACK 7590 dürfen nicht mehr wie 72h (bei max. 25 °C) liegen. Andernfalls wird ein Zwischenschliff nötig.


Verarbeitung

	Vorsichtsmassnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Produkt vor jedem Gebrauch gut aufrühren.
	Mischungsvorschrift	10:1 mit HYDROPUR 7515-99 HÄRTER Der Härter muss mit einem Rührwerk gut eingearbeitet werden.
	Verarbeitungszeit / Topfzeit	ca. 2 Stunden
	Verdünnung	Mit Wasser
	Weitere Hinweise	Bei der weiss- oder pastellfarbigen Lackierung von stark beanspruchten Flächen wie Korpusplatten, Arbeitsflächen etc. empfehlen wir – zwecks Verbesserung der „Ringfestigkeit“ (Metallabrieb) – die Überlackierung mit HYDROPUR 2K DECKLACK 7590. Bei Anwendung im Aussenbereich ist ein farbloser Decklack (7590) bei einigen Farbtönen notwendig, um diese vor Wettereinflüssen zu schützen. Siehe dazu unser VTM 2518. Zwischen dem letzten Auftrag HYDROPUR 2K COLOR 7515 und der Applikation der HYDROPUR 2K KLARLACK 7590 dürfen nicht mehr wie 72h (bei max. 25 °C) liegen. Andernfalls wird ein Zwischenschliff nötig.
	Infos	Material Temperatur: 15-25 °C Verarbeitungstemperatur: 15-25 °C Objekttemperatur: 10-25 °C Direkte Sonneneinstrahlung und Zugluft vermeiden. Relative Luftfeuchtigkeit max. 75%
	Ablüften	Vor Trocknung bei Temperatur über 40 °C soll eine Ablüftzeit von 20-35 Minuten eingehalten werden.

Applikation

		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fluessbecherpistole	30-60" DIN 6 mm	0-5 %	1.4-1.8 mm	1.0-2.0 bar	1-2
	Airless-(Airmix)-Spritzen	40-60" DIN 6 mm	0-3% Wasser	0.15-0.23 mm	60-80 bar Materialdruck.	1-2

Trocknungszeiten

	Trocknungszeit	Für 50 µm Trockenfilm bei 23 °C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken nach:	30		Minuten
		Griffest nach:	90		Minuten
		Schleifbar nach:	3		Stunden
		Überarbeitbar nach:	3		Stunden
		Durchgetrocknet nach:	24		Stunden
	Anmerkung	Chemisch belastbar nach: 14 Tagen			

Wichtige Hinweise

Spezielle Einschränkungen	Bei Temperaturen unter 15 °C und relativer Luftfeuchtigkeit über 85% gelten längere Trockenzeiten.
Lagerbedingungen	Produkt dicht verschlossen zwischen +5 und +30 ° C lagern.
Gerätereinigung	Wegen der raschen Trocknung sind die Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen. Angetrocknete Farbe kann mit REINIGUNGSMITTEL S 8200-98 entfernt werden.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.