

## HYDROPUR MERO 2595

### Beschreibung

Produktbeschreibung		Vergilbungsbeständiger, wasserverdünnbarer 2K-Polyurethanlack, für Holz im Innenbereich. Die Oberfläche besticht durch seine gute Kratzfestigkeit sowie seine sehr matte Oberfläche. HYDROPUR MERO 2595 verleiht den lackierten Oberflächen einen Effekt, der wie unlackiert aussieht (Rohholzeffekt). Bitte beachten Sie unsere VTM 5559 (Verfahrenstechnisches Merkblatt).
Rohstoffbasis / Bindemittelbasis / Wirkstoff		Polyacrylat
Anwendungsgebiet		Für Möbel, Innenausbau, Ladenbau etc.
Minergie Eco		tauglich
Glanzgrad		02
Härter	Beschreibung	H39590 - MOTIVO 3959-99 HÄRTER
	Artikel	H39590 - MOTIVO 3959-99 HÄRTER H45450 - PUR 4545-99 HÄRTER
Gebindegrösse	Lack	1 kg, 10 kg
	Härter	1 L

### Technische Daten

Technische Daten	Produkt		Härter		Mischung	
Sicherheitsdatenblatt	259500		H39590			
Mischungsverhältnis	10		1		10 : 1	
Dichte (20°C)	0.999	g/cm <sup>3</sup>	1.067	g/cm <sup>3</sup>	1.005	g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt	23	± 1 Gew.-%	70	± 1 Gew.-%	27	± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	4	± 1 Gew.-%		± 1 Gew.-%	4	± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	43	g/L	320	g/L	68	g/L
Lagerfähigkeit bei 20°C in gut verschlossenen Originalgebinden	max. 15	Monate	max. 15	Monate		
Theoretische Ergiebigkeit	80-100 g/m <sup>2</sup> → 10-12 m <sup>2</sup> /kg.					

### Sicherheitsdaten

Beachten Sie folgende Sicherheitsdatenblätter sowie die Hinweise auf dem Etikett	
Produkt	259500 - HYDROPUR MERO 2595-02 2K WÄSSRIG
Härter	H39590 - MOTIVO 3959-99 HÄRTER H45450 - PUR 4545-99 HÄRTER

## Aufbauberatung

### Rohholz Optik

Produkt	Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorschliiff: Mit Korn 150-180		
Grundierung: HYDROPUR MERO 2595	2595	80-100g/m <sup>2</sup>
Zwischenschliiff: Mit Korn 280-320		
Überlackierung: HYDROPUR MERO 2595	2595	80-100g/m <sup>2</sup>

### Rohholz anfeuernd


Produkt	Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorschliiff: Mit Korn 150-180		
Grundierung: MOTIVO ENDURO 2590	2590	100-120 g/m <sup>2</sup>
oder MOTIVO KLARLACK 2580	2580	100-120 g/m <sup>2</sup>
Zwischenschliiff: Mit Korn 220-280		
Überlackierung: HYDROPUR MERO 2595	2595	80-100 g/m <sup>2</sup>

### Rohholz aufhellend







Produkt	Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorschliiff: Mit Korn 150-180		
Grundierung: MOTIVO CHIARO 2583	2583	100-120 g/m <sup>2</sup>
Zwischenschliiff: Mit Korn 220-280		
Überlackierung: HYDROPUR MERO 2595	2595	80-100 g/m <sup>2</sup>

Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.




### Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
		Lack immer auf frisch geschliffene Flächen applizieren.


## Verarbeitung

	Vorsichtsmassnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Produkt vor jedem Gebrauch gut aufrühren.
	Mischungsvorschrift	10:1 (Lack zu Härter, gewichtsmässig) <b>Der Härter muss mit einer Rührmaschine ca. 2 min. homogen eingearbeitet werden.</b>
	Verarbeitungszeit / Topfzeit	3 Stunden. Das Ende der Topfzeit zeigt sich nicht durch Gelieren des Ansatzes an. Ein Lackansatz, welcher älter als 3 Stunden ist, darf nicht mehr verarbeitet werden, auch wenn der Lack noch flüssig ist.
	Verdünnung	Je nach Bedarf 0-10% mit Leitungswasser oder SSPEZIALVERDÜNNER 1020-98
	Weitere Hinweise	Bei grobporigen bzw. grobstrukturierten Hölzen wie zum Beispiel Eiche empfehlen wir, bei der ersten applizierten Lackschicht dem Lack 5-10% Leitungswasser zuzugeben.
	Infos	Lieferviskosität: 53-59" DIN 4 mm bei 20 °C

## Applikation

		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fliessbecherpistole	Lieferviskosität	0-5 %	1.8-2.0 mm	2-3 bar	1-2
	Saugbecherpistole	Lieferviskosität		1.8-2.0 mm	2-3 bar	1-2
	Airless-(Airmix)-Spritzen	Lieferviskosität	0-5 %	0.23-0.28 mm	60-80 bar Materialdruck. Zerstäuberdruck 1.0-1.5 bar	1-2

## Trocknungszeiten

	Trocknungszeit	Bei 23 °C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken nach:	30		Minuten
		Griffest nach:	2		Stunden
		Schleifbar nach:	4		Stunden
		Durchgetrocknet nach:	3		Tagen

## Wichtige Hinweise

Spezielle Einschränkungen	Gebinde nicht offen stehen lassen. Lack vor Frost schützen. Bei der Verarbeitung von Lacken Schutzmaske tragen.
Lagerbedingungen	Produkt dicht verschlossen zwischen +5 und +30° C lagern.
Anstrich-Entfernung	Abschleifen oder Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser spülen. Eintrocknete Lackreste können nicht mit Wasser entfernt werden. Man verwendet dazu REINIGER 5064-98 oder ACETON 8000-98.  <b>Waschwasserentsorgung:</b> Verunreinigtes Waschwasser darf nicht in das Abwasser gelangen. Man versetzt dieses Wasser mit 0,5% WENALAT 2051-00 KOAGULIERUNGSLÖSUNG und wartet, bis sich der Niederschlag abgesetzt hat. Das klare, darüber stehende Wasser und der Bodensatz können in Absprache mit den zuständigen Behörden ordnungsgemäss entsorgt werden.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.