

RAPIFILL 1080-00

Beschreibung

Produktbeschreibung		2K-Polyurethan-Füller zum Spritzen. Das Produkt zeichnet sich durch seine hohe Füllkraft, seinen guten Verlauf, die sehr schnelle Trocknung sowie dem hohen Stellvermögen aus.
Rohstoffbasis / Bindemittelbasis / Wirkstoff		2K-Polyurethanharz
Anwendungsgebiet		Das Produkt kann auch im Schiffsinnenausbau eingesetzt werden. Für die Grundierung von MDF, HDF oder mit Grundierfolie belegte Holzwerkstoffplatten. Die Flächen, die mit diesem Produkt grundiert wurden, dienen als Untergrund zur Herstellung von hochwertigen farbigen Lackierungen.
Zertifikate / Label		EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschlüsselung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)
Farbtöne		Weiss, dunkelgrau
Härter	Beschreibung	UNIPUR 279 / 1910-99
	Artikel	H90100 - UNIPUR 279 / 1910-99 HÄRTER
Gebindegrösse	Lack	5 kg, 10 kg, 20 kg
	Härter	0.5 L, 1 L, 2.5 L, 5 L

Technische Daten

Technische Daten	Produkt		Härter		Mischung	
Sicherheitsdatenblatt	108000		H90100			
Mischungsverhältnis	10		1		10 : 1	
Dichte (20°C)	1.432	g/cm ³	0.990	g/cm ³	1.392	g/cm ³
Festkörpergehalt	64	± 1 Gew.-%	45	± 1 Gew.-%	63	± 1 Gew.-%
Gehalt an org. Lösemittel	36	± 1 Gew.-%	55	± 1 Gew.-%	38	± 1 Gew.-%
VOC-Gehalt (EU)	510	g/L	545	g/L	513	g/L
Lagerfähigkeit bei 20°C in gut verschlossenen Originalgebinden	max. 30	Monate	max. 15	Monate		
Theoretische Ergiebigkeit	180 g/m ² → 5-6 m ² /kg					

Sicherheitsdaten

Beachten Sie folgende Sicherheitsdatenblätter sowie die Hinweise auf dem Etikett	
Produkt	108000 - RAPIFILL 1080-00
Härter	H90100 - UNIPUR 279 / 1910-99 HÄRTER
Verdünner	V09500 - VERDÜNNER 0950-98 V13000 - VERDÜNNER 1300-98

Aufbauberatung

MDF Grundierfolie


Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Vorschliif:	Mit Korn 180, Kanten mit Korn 150-180		
Grundierung:	RAPIFILL 1080	1080	1-2x 150-200 g/m ²
Zwischenschliif:	Mit Korn 240-280		
Überlackierung:	ALPOCRYL LE 5393	5393	150-200 g/m ²

MDF roh und MDF-Kanten







Produkt		Merkblatt	Auftragsmenge/ Schichtdicke
Absperren:	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00	5408	120 g/m ²
Zwischenschliif:	Mit Korn 240-280		
Grundierung:	RAPIFILL 1080-00	1080	1-2x 150-200 g/m ²
Zwischenschliif:	Mit Korn 240-280		
Überlackierung:	ALPOCRYL LE 5393	5393	150-200 g/m ²

Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.



Vorbehandlung

	Untergrund	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein.
-------------------------------------------------------------------------------------	------------	--------------------------------------------------------------------------------------------


Verarbeitung

	Vorsichtsmassnahmen	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen. CH : Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.
	Aufrühren	Produkt vor jedem Gebrauch gut aufrühren.
	Mischungsvorschrift	10:1 (Füller zu Härter, gewichtsmässig) Volumetrisch: Auf 700 ml Füller 100 ml Härter
	Verarbeitungszeit / Topfzeit	2 Stunden
	Verdünnung	VERDÜNNER 1300-98 NORMAL oder VERDÜNNER 0950-98 LANGSAM
	Verdüner	V09500 - VERDÜNNER 0950-98 V13000 - VERDÜNNER 1300-98
	Weitere Hinweise	Bei MDF Platten mit einer Rohdichte unter 700 kg/m ³ muss die Fläche mit UNIVERSALGRUND 242 vorisoliert resp. vorbehandelt werden.
	Infos	Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS (International Convention for the Safety of Life at Sea) 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code)7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code)7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Eine Risikobewertung hat gemäss Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus. Bei Einsatz im Schiffinnenausbau darf die maximale Gesamtauftragsmenge des Produkts von 200g/m ² nicht überschritten werden.

Applikation

		Viskosität	Verdünnung	Düse	Druck	Spritzgänge
	Fliessbecherpistole	25-30" DIN 4 mm	5-15 %	1.8-2.0 mm	2-3 bar	1-2
	Airless-(Airmix)-Spritzen	50-70" DIN 4 mm	0-5 %	0.28-0.33 mm		1-2

Trocknungszeiten

	Trocknungszeit	Für 80 µm Trockenfilm bei 20 °C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit			
		Staubtrocken nach:	10		Minuten
		Griffest nach:	30		Minuten
		Schleifbar nach:	2-3		Stunden
		Überarbeitbar nach:	2-3		Stunden
		Durchgetrocknet nach:	2		Tagen

Wichtige Hinweise

Lagerbedingungen	Produkt dicht verschlossen zwischen +5 und +30° C lagern.
Anstrich-Entfernung	Abschleifen oder Abbeizen
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Verdünnung oder UNIVERSALREINIGER U 8600-98

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich beim Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.