

## HYDROPUR 2K COLOR 7515

### Descrizione

Descrizione del prodotto	HYDROPUR 2K COLOR 7515 è una vernice bicomponente pigmentata, diluibile con acqua, a rapida essiccazione, con una buona resistenza agli agenti atmosferici ed elasticità permanente. Inoltre, il prodotto è caratterizzato da una buona resistenza al bloccaggio e tempi di essiccazione brevi.		
Materia prima di base/ Base con agenti leganti / Sostanza attiva	Poliacrilato		
Campo di applicazione	Vernice coprente di qualità per plastica, legno e metallo		
Tonalità	Carta colori RAL e NCS Altre tonalità su richiesta		
Brillantezza	20,30		
Induritore	Descrizione	HYDROPUR 7515-99	
	Articolo	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER	

### Dati tecnici

Dati tecnici	Prodotto		Induritore		Miscelazione	
Scheda tecnica di sicurezza	751500		H75150			
Rapporto di miscelazione	10		1		10 : 1	
Densità (20°C)	1.208	g/cm <sup>3</sup>	1.106	g/cm <sup>3</sup>	1.199	g/cm <sup>3</sup>
Contenuto solido	53	± 1 % in peso	83	± 1 % in peso	55	± 1 % in peso
Contenuto di solventi organici	1	± 1 % in peso		± 1 % in peso	1	± 1 % in peso
Contenuto COV (UE)	37	g/L	188	g/L	51	g/L
Durata di conservazione a 20 °C in confezioni originali perfettamente sigillate	15	mesi	15	mesi		
Resa teorica	Consumo stimato (perdite di applicazione incluse): 100-200 g/m <sup>2</sup> per strato di vernice					
I dati si riferiscono al colore RAL 9010 bianco puro. Possono variare in caso di tonalità differenti. Dati tecnici possono variare in caso di tonalità e grado di brillantezza differenti						

### Dati di sicurezza

Rispettare le seguenti schede tecniche di sicurezza, nonché le istruzioni riportate in etichetta.	
Prodotto	751500 - HYDROPUR 2K COLOR 7515-30
Induritore	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

## Consigli di applicazione

### Fondi in alluminio e zincati

Prodotto		Scheda	Quantità da applicare / Spessore dello strato
Mano di fondo:	FEYCOTECT AKTIVLACK 9000	EA9000	30-50 µm
Sopraverniciatura:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm asciutto

### Acciaio

Prodotto		Scheda	Quantità da applicare / Spessore dello strato
Mano di fondo:	ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100-00	FC5100	80-100 g/m <sup>2</sup>
Sopraverniciatura:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	40-50 µm trocken

### Pannelli in truciolato o MDF o superfici impiallacciate

Prodotto		Scheda	Quantità da applicare / Spessore dello strato
(Pre-)applicazione della mano di fondo (bordi o fresature):	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00	5408	100-120 g/m <sup>2</sup>
Mano di fondo:	ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090-00	1090	1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>
oppure	HYDROFILL PREMIUM 6338-00	63338	1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>
Rettifica intermedia:	Granulometria 280-320		
Sopraverniciatura:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	100-120 g/m <sup>2</sup>

### Pannelli in truciolato rivestiti con pellicola

Prodotto		Scheda	Quantità da applicare / Spessore dello strato
Sopraverniciatura:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	100-150 g/m <sup>2</sup>

## Materie plastiche profili in PVC


Prodotto	Scheda	Quantità da applicare / Spessore dello strato
Pretrattamento:	REINIGUNGSMITTEL 1530-98	
Sopraverniciatura:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515 40-50 µm essic.
Sopraverniciatura (opzionale):	HYDROPUR 2K DECKLACK 7590	7590 40-50 µm asciutto

## Strati vecchi








Prodotto	Scheda	Quantità da applicare / Spessore dello strato
Levigazione:	Granulometria 400-800	
Pulizia:	REINIGUNGSMITTEL 1530-98	
Sopraverniciatura:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515 40-50 µm essic.

Richiedere ulteriori consigli al nostro reparto Tecniche di applicazione.



## Pretrattamento

	Fondo	Tutti i fondi devono essere perfettamente puliti, asciugati e privi di grasso e olio.
	Alluminio	Pulire, carteggiare finemente per togliere il lucido o carteggiare con carta abrasiva (ScotchBrite a grana grossa) e pulire O trattamento chimico (cromatazione).
	Profilo di alluminio	Pulire, carteggiare bene per togliere il lucido o sabbare a polvere e pulire O trattamento chimico (cromatazione).
	ISOFILL 1070	Carteggiare per togliere il lucido, pulire
	SUPREMO FÜLLGRUND 3910	Carteggiare per togliere il lucido, pulire
	Pannelli in truciolato rivestiti con pellicola	Carteggiare per togliere il lucido, pulire
	Materie plastiche (profili in PVC)	Consultare le nostre schede tecniche n. 2515 "Istruzioni per la verniciatura di profili in PVC per finestre con HYDROPUR 2K EMAIL COLOR 7515" e n. 2418 "Preparazione dei profili in plastica per il rivestimento iniziale". Non dovrebbe passare più di un'ora tra la pulizia e il processo di verniciatura. Non devono passare più di 72 ore (a max. 25 °C) tra l'ultima applicazione di HYDROPUR 2K COLOR 7515 e l'applicazione di HYDROPUR 2K KLARLACK 7590. In caso contrario è necessaria una carteggiatura intermedia.


## Lavorazione

	Misure precauzionali	Raccomandiamo di indossare i dispositivi di protezione personali, qualora non fosse imposto per legge. CH: rispettare le misure in materia di igiene sul lavoro e dispositivi tecnici definite dalla SUVA.
	Rimescolamento	Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
	Norma per la miscelazione	10:1 in termini di peso con HYDROPUR 7515-99 HÄRTER L'induritore deve essere perfettamente rimescolato nell'agitatore.
	Tempo di lavorazione / Tempo di passivazione	2 ore
	Diluizione	Con acqua
	Ulteriori indicazioni	Per la verniciatura in bianco o in colori pastello di superfici sottoposte a forti sollecitazioni come i pannelli della struttura, le superfici di lavoro, ecc. consigliamo - per migliorare la "resistenza anulare" (abrasione da metalli) - la sopravverniciatura con HYDROPUR 2K DECKLACK 7590. Per l'uso all'esterno, è necessaria per alcuni colori una vernice coprente incolore (7590) per proteggerli dalle intemperie. Vedi al proposito la nostra scheda sul procedimento tecnico VTM 2518. Non devono passare più di 72 ore (a max. 25°C) tra l'ultima applicazione di HYDROPUR 2K COLOR 7515 e l'applicazione di HYDROPUR 2K KLARLACK 7590. In caso contrario è necessaria una carteggiatura intermedia.
	Informazioni	Temperatura del materiale: 15-25°C Temperatura di lavorazione: 15-25°C Temperatura dell'oggetto: 10-25°C Evitare la luce diretta del sole e le correnti d'aria. Umidità relativa max. 75 %
	Ventilazione	Rispettare un tempo di ventilazione di 20-35 minuti prima di lasciare essiccare a temperature superiori a 40°C.

## Applicazione

	Viscosità	Diluizione	Ugello	Pressione	Passaggi a spruzzo	
	Aerografo a caduta	30-60" DIN 6 mm	0-5 %	1.4-1.8 mm	1.0-2.0 bar	1-2
	Spruzzatore Airless (Airmix)	40-60" DIN 6 mm	0 -3% di acqua	0.15-0.23 mm	60-80 bar (pressione del materiale)	1-2

## Tempi di essiccazione

	Tempo di essiccazione	Per pellicola a secco di 50 µm a 23 °C con un'umidità relativa dell'aria del 65%		
		Fuori polvere dopo:	30	minuti
		Asciutto maneggiabile dopo:	90	minuti
		Carteggiabile dopo:	3	ore
		Rilavorabile dopo:	3	ore
		Essiccato dopo:	24	ore
	Nota	Sollecitabile chimicamente dopo: 14 giorni		

## Indicazioni importanti

Limitazioni speciali	A temperature inferiori a 15°C e con un'umidità relativa dell'aria superiore all'85% i tempi di essiccazione validi si allungano.
Condizioni d'immagazzinamento	Tenere il prodotto chiuso ermeticamente tra i +5 e i +30 gradi C in magazzino.
Pulizia apparecchio	A causa della rapida essiccazione, gli apparecchi devono essere puliti con acqua subito dopo l'uso. Il colore secco può essere rimosso con REINIGUNGSMITTEL S 8200-98.

La presente scheda ha valore solo a titolo d'informazione non vincolante. I dati menzionati sono aggiornati secondo il livello più attuale delle nostre conoscenze. Per il caso di applicazione si esclude la garanzia nonché una responsabilità. Questo vale soprattutto per i danni generati da vizio. Non ci possiamo assumere una responsabilità derivante dalla consulenza dei nostri collaboratori. In quanto a ciò i nostri collaboratori esercitano solo un'attività di informazione non vincolante. La sorveglianza dei lavori di costruzione, il rispetto delle direttive di lavorazione e l'osservanza delle regole della tecnica riconosciute competono esclusivamente al trasformatore del prodotto, anche nel caso in cui un nostro dipendente sia presente sul luogo della lavorazione. È possibile che vengano apportate modifiche in conseguenza dello sviluppo tecnico. È valida l'edizione più recente della presente scheda informativa. Nei casi speciali richiedere una scheda tecnica informativa separata.