

# GORI 616

## Technisches Datenblatt

GORI 616 ist ein wasserbasiertes Produkt für den industriellen Einsatz zur Zwischenbehandlung von Holzfenstern, -türen etc. mit guten Fülleigenschaften.

GORI 616 ist als farblos, transparent und deckend erhältlich.

GORI 616 farblos enthält UV-Filter, um die Dauerhaftigkeit des gesamten Beschichtungssystems zu maximieren.

GORI 616 dient als Anstrichträger für die folgenden Behandlungen. Im Außenbereich niemals Farblos als Schlussanstrich verwenden.



<b>Rohstoffbasis:</b>	Synthetisches Bindemittel Lichtechte und wetterbeständige Pigmente. Wasser		
<b>Eigenschaften:</b>	Dichte:	Farblos, transparent: Deckende Farbtöne: Weiß-Basierte Farbtöne	Ca. 1,0 g/ml Ca. 1,1 g/ml Ca. 1,3 g/ml
	Trockensubstanz:	Farblos, transparent: Deckende Farbtöne: Weiß-Basierte Farbtöne	Ca. 32 % w/w Ca. 38 % w/w Ca. 49 % w/w
	Viskosität:	Ca. 65 KU	
	Flammpunkt:	Nicht brennbar.	
<b>Gebindegröße:</b>	5 Liter , 20 Liter , 120 Liter, 600 Liter und 1.000-Liter-Container.		

### Anwendungstechnische Daten

**Produktverwendung:** Zwischenbehandlung von Fenstern, Türen etc.

Für Nadelhölzer und nicht dauerhafte Laubhölzer im Außenbereich empfehlen wir die Vakuumimprägnierung mit GORI 605 (nur Nadelhölzer) oder GORI 356.

GORI 356 / GORI 605  
GORI 615  
**GORI 616**  
GORI 660

**Applikation:** Airmix- bzw. Aircoat- oder Airless-Handspritzpistole oder in automatischen Spritzanlagen.  
Filmstärke: Ca. 200 µm nass.  
Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 18-22 °C.  
Optimale relative Luftfeuchtigkeit: Ca. 50 %.  
Vor Gebrauch gut umrühren.  
Die Holzfeuchtigkeit darf bei der Verarbeitung ca.13 %, höchstens aber 15 % betragen.

---

Spritzdaten:	Düse	Druck	Luftunterstützung
	Airless Flach 0,28 mm	100-110 bar	
	Aircoat Flach 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

---

**Theoretischer Verbrauch:** Ca. 5 m<sup>2</sup>/l.

---

**Trockenzeiten:** Bei 20 °C, relativer Luftfeuchtigkeit von 50 % und 200 µm Nassfilm:  
Griffest: 1-2 Stunden  
Schleifbar/überspritzbar: 3-4 Stunden  
Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren.  
Die Trockenzeiten können abhängig von Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Auftragsverfahren variieren.

---

**Reinigung:** Die Spritzrüstung wird mit lauwarmem Wasser gereinigt.

---

**Lagerung:** GORI 616 muss über 5 °C gelagert werden. Bei nicht geöffneten Gebinden beträgt die Haltbarkeit ca. 24 Monate. Gebinde nach Gebrauch dicht verschließen. Nicht zusammen mit Lebens- und Futtermitteln lagern.

---

**Vorsichtsmaßnahmen:** Zur manuellen bzw. industriellen Verarbeitung von GORI Holzschutzprodukten, Farben und Lacken sind die Vorschriften der jeweiligen Berufsgenossenschaften als bindend zu betrachten.

Weitere Informationen siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

---