

Scheda tecnica

GORI 998

Dati tecnici del prodotto

Descrizione del prodotto	<p>Colla monocomponente all'acqua D 4 a base di poliacetato di vinile. Lega rapidamente con brevi tempi di pressatura ed un buon comportamento legante per tipi di legno difficili da incollare.</p> <p>Nessuna colorazione della fuga dovuta all'influsso della temperatura di pressatura ad alta frequenza oppure a caldo.</p> <p>Ottima resistenza all'acqua. Miglioramento della resistenza all'acqua e al calore grazie alla pressatura a temperature elevate (per esempio + 70 °C).</p> <p>Gruppo di requisiti in conformità alla norma DIN EN 204 – D 4 come pure a WATT 91 > 7 N/mm².</p> <p>Colla a base di PVAc con un'ottima resistenza all'acqua.</p>
Agenti	Nessuno.
Caratteristiche	<p>Aspetto / tono di colore: Bianco.</p> <p>Odore: Scarso odore. Dopo l'essiccazione è inodore.</p> <p>Densità: 0,989 g /cm³</p> <p>Valore del pH: ca. 3,5</p> <p>Viscosità 23 °C: ca. 3.500 mPa s (Brookfield HB, pignone 2,20 Upm, 20 °C); misurata il giorno della produzione</p> <p>Punto di infiammabilità: -</p>
Dimensione della confezione	11 kg e 30 kg.

Dati tecnici di applicazione

Uso	Incollaggio di profilati per serramenti in legno in conformità alle direttive di qualità dell'istituto I.F.T. Rosenheim "Profilati incollati dei serramenti in legno".
Istruzioni per l'uso	<p>Temperatura ambiente, del legno e della colla: 18-20°C, tuttavia almeno 15 °C. Non eseguire la lavorazione e l'essiccazione a temperature inferiori agli 8°C (punto bianco) e/o con un'umidità relativa > 80.</p> <p>I pezzi da lavorare devono essere puliti. Le tolleranze dei passaggi determinano tempi di presa prolungati e resistenze ridotte. Le fughe devono essere lavorate appena prima dell'incollaggio. La mano di fondo deve essere asciutta, pulita, portante e priva di grassi, olio e cere. In conformità ai profilati per serramenti in legno pretrattati, grezzi e non trattati.</p> <p>Avvertenza: A causa della diversa composizione delle sostanze contenute nel legno, che dipendono dalla zona di crescita e dal trattamento del legno, nei singoli casi si possono verificare colorazioni imprevedibili per i diversi tipi di legname, come ad esempio faggio, ciliegio, ecc. Oltre ad essi, il ferro a contatto con il tannino del legno può provocare delle variazioni di colore, in particolare con il legno di quercia. Sugeriamo di eseguire delle proprie prove.</p>

Metodo di applicazione	<p>Su un solo lato per un requisito elevato di resistenza all'acqua. Applicare uno strato sottile ed uniforme su entrambi i lati per l'applicazione a macchina, con il rullo, con la spatola dentata, pennello o altri apparecchi.</p> <p>Pressatura: forza di pressione per i pezzi da lavorare privi di tensioni: 0,1...0,5 N/mm². Comporre le parti entro un intervallo indeterminato ed eseguire la pressatura dopo un breve intervallo determinato, fino a raggiungere una resistenza iniziale sufficiente. La resistenza meccanica necessaria per la lavorazione successiva delle parti si ottiene entro breve in base alla sostanza e al tipo di collante. L'elevata resistenza all'acqua delle fughe di colla si forma più lentamente e non dovrebbe essere sottoposta a prova prima di sette giorni dopo l'incollaggio.</p>
Consumo:	<p>Peso iniziale per l'incollaggio di montaggio 150 – 180 g/m². Determinare il consumo esatto mediante un incollaggio di prova.</p>
Tempo di essiccazione/ Tempi minimi di pressatura	<p>Intervallo indeterminato per ca. 150 g/m² ca. 10 minuti, per un incollaggio di prova a 23 °C / 50% d'umidità dell'aria: 8-15 min.</p> <p>Pressatura con breve contatto a 70 °C > 1 min. Incollaggio delle fughe delle tavole e dei blocchi: 20 – 40 min. Angoli dei serramenti (in base al tipo di legno) a partire da 15 min.</p> <p>Verificare la resistenza all'acqua delle fughe di colla dopo 7 giorni. In caso di basse temperature e/o umidità elevata dell'aria, scarso ricambio d'aria e viscosità elevata il tempo di essiccazione si prolunga. Per certi tipi di legno (per esempio i legnami tropicali, quercia,) le sostanze contenute nel legno possono ritardare l'essiccazione. Eseguire l'incollaggio di prova.</p>
Pulizia:	<p>Pulire con acqua le apparecchiature di lavoro prima dell'asciugatura della colla.</p>
Conservazione:	<p>In confezioni originali integre con temperature ambiente fino ad almeno 22 °C durevole per 6 mesi. Per la conservazione a più di 22 °C il tempo di magazzinaggio si riduce a ca. 3 mesi. Chiudere bene il contenitore dopo l'uso. Conservare in un luogo fresco e asciutto e proteggere dal gelo durante il magazzinaggio e il trasporto.</p>
Avvertenze per trattamento successivo Rischi e disposizioni di sicurezza	<p>Dopo l'essiccazione il legno può essere trattato con prodotti GORI o BONDEX.</p> <p>Tenere lontano dalla portata dei bambini. Fornire una buona aerazione durante e dopo la lavorazione. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare subito con acqua, eventualmente consultare un medico.</p> <p>Ulteriori informazioni sono riportate nella scheda di sicurezza per il prodotto GORI 998.</p>
Smaltimento:	<p>Impedire che il prodotto possa raggiungere le acque freatiche, le acque o le fognature. Destinare i contenitori vuoti, privi di residui, al riciclaggio. Portare i residui di prodotto negli appositi punti di raccolta.</p>

Altre informazioni
generali

Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi. Conservare solo nei contenitori originali. A causa del valore ph basso sussiste un rischio elevato di corrosione per gli impianti di stoccaggio, le condutture e gli apparecchi d'applicazione in acciaio, acciaio zincato, alluminio ed altri metalli non ferrosi. Per questi motivi suggeriamo di realizzare i macchinari e gli impianti in V4A o plastica (PVC duro, PE o poliesteri). Rispettare le indicazioni dei rispettivi bollettini I.F.T e BFS.

Altre informazioni

Dyrup A/S
Gladsaxevej 300
DK-2860 Søborg
Telefono: +45 39 57 93 00
Fax: +45 76 34 15 01

Le indicazioni e le informazioni delle nostre schede tecniche sono state fornite in base alle nostre conoscenze e si basano sul più recente stato dell'arte. Le informazioni non sono vincolanti e non esentano l'acquirente e l'utente dall'obbligo di testare i nostri prodotti per gli scopi e i metodi che intendono utilizzare. A causa delle varie possibilità d'impiego e di preparazione si escludono tutti gli obblighi e le responsabilità.